



Pegamento resistente a la humedad - LIONGRIP 2000

Producto R20004530

DESCRIPCIÓN

LIONGRIP 2000 es un pegamento de alto desempeño especialmente formulado para aplicaciones donde se requieren uniones Tipo II resistentes al agua. Su viscosidad es ideal para equipos tipo Finger Jointer y rodillos de aplicación de chapas en paneles HPL. Se recomienda también para prensas de radiofrecuencia.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Uniones resilientes y resistentes a la humedad - Resistente al fuego - Temperatura de formación de película: 12 °C - Emulsión auto-reticulante - Emulsión fácil de limpiar - Más flexible en un entorno de producción - No requiere catalizador - Recomendado para uniones machihembradas, ensamblaje de puertas al ras, enchapado prensado en caliente y encolado por radio frecuencia - Contiene un trazador fluorescente UV

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	R20004530
Uso recomendado	Interior, Contacto indirecto con alimentos
Color antes de la aplicación	Blanco
Película seca	Translúcida
Tiempo abierto	5 minutos
Viscosidad	4000 cps - 5000 cps
Cantidad	45 gal.
Marca	Liongrip
Características	Resistente a solventes, Fluorescente, Gran resistencia al calor, Bajo contenido de COV (menos de 250 g/l)
Concentración de COV (método 24 de la EPA)	10.7 gramos por litro
Normas y certificaciones	Certificado NSF51 para contacto con alimentos, ASTM E2074, ASTM 5572 Tipo II
Contenido de sólidos (aprox.)	49%
Base	Emulsión de resina autoreticulante
pH	de 4,0 a 5,0
Estabilidad de congelación/descongelación	Evitar la congelación

APLICACIÓN

- Temperatura de aplicación: superior a 12 °C (50 °F) - Tiempo de ensamblaje abierto: 5 minutos a 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa - Tiempo de ensamblaje total: 10 a 15 minutos a 21°C (70 °F) y 50% de humedad relativa - Extensión mínima de aplicación: 18 kg (36,68 lb) por 92,9 m² (1,000 ft²) (8 mils) Para aplicaciones de prensado en caliente o por alta frecuencia: el encolado normalmente requiere una temperatura de 90 ° C. Esta temperatura generalmente se alcanza en 90 segundos. Presión de sujeción requerida: lo suficiente como para mantener las juntas firmemente unidas; normalmente entre 10,55 kg/cm² y 11,6 kg/cm² (150 lb/pulg² y 165 lb/pulg²) para maderas blandas, y entre 14,06 kg/cm² et 15,82 kg/cm² (200 lb/pulg² y 225 lb/pulg²) para maderas duras. Limpieza: paño húmedo mientras el pegamento está húmedo. Lijar el excedente seco.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

- Cumple con la norma ASTM 5572 TIPO II para resistencia al agua, uso interior - Cumple con la norma ASTM E2074 de resistencia al fuego para el ensamble de puertas rasantes interiores, hasta 90 minutos - Certificado NSF51 para contacto con alimentos

FOTOS DE PRODUCTO

